

**AEROSOL SPREY ÜRÜNLER E - FORMÜLLERİ**

**AEROSOL**

**SPREY**

**ÜRÜNLER**

**FORMÜLLERİ**

**AEROSOL SPREY ÜRÜNLER E - FORMÜLLERİ**



**BEYAZ VE PARLAK**

**AKRİLİK**

**SPREY BOYA**

**ÜRETİM FORMÜLLERİ**

## AEROSOL SPREY ÜRÜNLER E - FORMÜLLERİ



1 - Bu formüllerin tüm hakları **EKOSOLVER** ve yazarlarına aittir.

2 – Aşağıdaki formüller tavsiye ve başlangıç formülleridir. Ürünleri yeteri kadar test etmeden ve ruhsatlandırmadan kullanılması tavsiye edilmez.

# **İÇİNDEKİLER**

**1 – BEYAZ VE PARLAK AKRİLİK SPREY BOYA  
ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 1**

**2 – BEYAZ VE PARLAK SPREY BOYA  
ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 2**

**BEYAZ VE PARLAK**  
**AKRİLİK SPREY BOYA**

**ÜRETİM FORMÜLLERİ VE YÖNTEMLERİ – I**

<b>HAMMADDELER</b>	<b>MİKTAR KG</b>
<b>AKRİLİK REÇİNE ( % 60 )</b>	<b>25 Kg</b>
<b>TALK</b>	<b>5 Kg</b>
<b>ISLATICI AJAN</b>	<b>0.5 Kg</b>
<b>YAYILMA AJANI ( CONTROL FLOW AGENT )</b>	<b>0.5 Kg</b>
<b>BENTONİT</b>	<b>0.5 Kg</b>
<b>TİTAN</b>	<b>15 Kg</b>
<b>ÇİNKO FOSFAT</b>	<b>4 Kg</b>
<b>KALSİT ( 5 MİKRON )</b>	<b>5 Kg</b>
<b>KSİLEN</b>	<b>19.5 Kg</b>
<b>İZOBUTİL ASETAT</b>	<b>25 Kg</b>
<b>TOPLAM</b>	<b>100</b>

**İŞLEM:** Bir karıştırıcı kazan içerisine akrilik reçine, izobutil asetat ve ksilen konur ve yüksek devirde karıştırmaya başlanır. Sonra ıslatıcı ajan, bentonit ve yayılma ajanları ilave edilerek karıştırmaya devam edilir. Daha sonra çinko fosfat konur ve yüksek devirde karıştırmaya devam edilir. Sonra talk ve kalsit ilave edilerek karıştırılır. Son olarak titan konur ve yüksek devirde karıştırmaya devam edilir. Kazan içerisindeki karışım homojen olunca karıştırma işlemine son verilerek işlem tamamlanır.

**NOT:** Yukarıda formüle edilen üründen 500 ml sprej yapabilmek için 275 gram alınır ve üzerine 225 gram LPG veya farklı uygun itici gaz konur ve makine yardımı ile sprej şişelerine doldurulur.

**BEYAZ VE PARLAK**  
**AKRİLİK SPREY BOYA**

**ÜRETİM FORMÜLLERİ VE YÖNTEMLERİ – 2**

<b>HAMMADDELER</b>	<b>MİKTAR KG</b>
<b>AKRİLİK REÇİNE ( % 60 )</b>	<b>22 Kg</b>
<b>TALK</b>	<b>5 Kg</b>
<b>ISLATICI AJAN</b>	<b>0.5 Kg</b>
<b>YAYILMA AJANI ( CONTROL FLOW AGENT )</b>	<b>0.5 Kg</b>
<b>BENTONİT</b>	<b>0.5 Kg</b>
<b>TİTAN</b>	<b>13 Kg</b>
<b>ÇİNKO FOSFAT</b>	<b>2.5 Kg</b>
<b>KALSİT ( 5 MİKRON )</b>	<b>5 Kg</b>
<b>KSİLEN</b>	<b>20 Kg</b>
<b>İZOBUTİL ASETAT</b>	<b>31 Kg</b>
<b>TOPLAM</b>	<b>100</b>

**İŞLEM:** Bir karıştırıcı kazan içerisine akrilik reçine, izobutil asetat ve ksilen konur ve yüksek devirde karıştırmaya başlanır. Sonra ıslatıcı ajan, bentonit ve yayılma ajanları ilave edilerek karıştırmaya devam edilir. Daha sonra çinko fosfat konur ve yüksek devirde karıştırmaya devam edilir. Sonra talk ve kalsit ilave edilerek karıştırılır. Son olarak titan konur ve yüksek devirde karıştırmaya devam edilir. Kazan içerisindeki karışım homojen olunca karıştırma işlemine son verilerek işlem tamamlanır.

**NOT:** Yukarıda formüle edilen üründen 500 ml sprej yapabilmek için 275 gram alınır ve üzerine 225 gram LPG veya farklı uygun itici gaz konur ve makine yardımı ile sprej şişelerine doldurulur.