

**NPK TOZ GÜBRE FORMÜLLERİ**



**SUDA ÇÖZÜLEBİLİR  
NPK TOZ  
GÜBRELER  
ÜRETİM FORMÜLLERİ**

**E – BOOKS**

## NPK TOZ GÜBRE FORMÜLLERİ



Bu formüllerin tüm hakları

**EKOSOLVER VE YAZARLARINA AİTTİR.**

**NPK TOZ GÜBRE FORMÜLLERİ**



**SUDA ÇÖZÜLEBİLİR**

**NPK TOZ**

**GÜBRELER**

**ÜRETİM FORMÜLLERİ**

**E – BOOKS**

# **İÇİNDEKİLER**

## **1 – NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 1**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	%
Üre Azotu ( N )	% 6.07
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.05
Suda Çözülür Bor ( B )	% 0.02
Suda Çözülür Molibden ( Mo )	% 0.005

**2 – NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM  
FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 2**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda çözümlülür Çinko ( Zn )	% 0.05
Suda Çözülür Bor ( B )	% 0.02
Suda çözümlür Molibden ( Mo )	% 0.005



**3 – NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM  
FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 3**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
<b>Amonyum Azotu ( N )</b>	<b>% 3.93</b>
<b>Nitrat Azotu ( N )</b>	<b>%</b>
<b>Üre Azotu ( N )</b>	<b>% 6.07</b>
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
<b>Suda Çözülür Çinko ( Zn )</b>	<b>% 0.07</b>
<b>Suda Çözünür Demir ( Fe )</b>	<b>% 0.05</b>
<b>Suda Çözülür Mangan ( Mn )</b>	<b>% 0.06</b>

**4 – NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM  
FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 4**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.07
Suda Çözünür Demir ( Fe )	% 0.05
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.06

**5 – NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM  
FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 5**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	%
Üre Azotu ( N )	% 6.07
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.04
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.03
Suda Çözülür Bakır ( Cu )	% 0.01
Suda Çözülür Demir ( Fe )	% 0.04



**6 – NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM  
FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 6**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.04
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.03
Suda Çözülür Bakır ( Cu )	% 0.01
Suda Çözülür Demir ( Fe )	% 0.04

**7 – NPK 10 – 20 – 20 + 3 Cu + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 7**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	%
Üre Azotu ( N )	% 6.07
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.04
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.03
Suda Çözülür Bakır ( Cu )	% 3
Suda Çözülür Demir ( Fe )	% 0.04

**8 – NPK 10 – 20 – 20 + 3 Cu + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 8**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.04
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.03
Suda Çözülür Bakır ( Cu )	% 3
Suda Çözülür Demir ( Fe )	% 0.04

**9 – NPK 10 – 20 – 20 + 3 MgO + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 9**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	%
Üre Azotu ( N )	% 6.07
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.05
Suda Çözülür Bor ( B )	% 0.02
Suda Çözülür Molibden ( Mo )	% 0.005
Suda Çözünür Magnezyum ( MgO )	% 3

**10 – NPK 10 – 20 – 20 + 3 MgO + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM  
FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 10**

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda çözümlülür Çinko ( Zn )	% 0.05
Suda Çözülür Bor ( B )	% 0.02
Suda çözülür Molibden ( Mo )	% 0.005
Suda Çözünür Magnezyum ( MgO )	% 3

## NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ- 1

<b>HAMMADDELER</b>	<b>Ağırlık ( Kg)</b>
<b>ÜRE</b>	<b>13.200</b>
<b>MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )</b>	<b>32.785</b>
<b>POTASYUM KARBONAT</b>	<b>29.850</b>
<b>ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.150</b>
<b>BORİK ASİT</b>	<b>0.115</b>
<b>AMONYUM MOLİBDEN</b>	<b>0.125</b>
<b>MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT</b>	<b>23.775</b>
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	%
Üre Azotu ( N )	% 6.07
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.05
Suda Çözülür Bor ( B )	% 0.02
Suda Çözülür Molibden ( Mo )	% 0.005

## NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ- 2

HAMMADDELER	AĞIRLIK ( Kg)
ÜRE	0.650
MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )	32.785
POTASYUM NİTRAT	44.440
ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT	0.150
BORİK ASİT	0.115
AMONYUM MOLİBDEN	0.125
MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT	21.735
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

İÇERİK	%
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda çözümlülür Çinko ( Zn )	% 0.05
Suda Çözülür Bor ( B )	% 0.02
Suda çözümlülür Molibden ( Mo )	% 0.005



## NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ- 3

HAMMADDELER	Ağırlık (Kg )
ÜRE	13.200
MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )	32.785
POTASYUM KARBONAT	29.850
ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT	0.200
DEMİR SÜLFAT MONOHİDRAT	0.161
MANGAN SÜLFAT MONOHİDRAT	0.190
MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT	23.615
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

İÇERİK	%
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	%
Üre Azotu ( N )	% 6.07
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.07
Suda Çözünür Demir ( Fe )	% 0.05
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.06

**NPK 10 – 20 – 20 + TE**  
**SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM**  
**FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ- 4**

<b>HAMMADDELER</b>	<b>Ağırlık( Kg )</b>
<b>ÜRE</b>	<b>0.650</b>
<b>MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )</b>	<b>32.785</b>
<b>POTASYUM NİTRAT</b>	<b>44.440</b>
<b>ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.200</b>
<b>DEMİR SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.1610</b>
<b>MANGANESE SULFATE MONOHYDRATE</b>	<b>0.190</b>
<b>MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT</b>	<b>21.575</b>
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.07
Suda Çözünür Demir ( Fe )	% 0.05
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.06

## NPK 10 – 20 – 20 + TE SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ- 5

HAMMADDELER	Ağırlık( Kg )
ÜRE	13.200
MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )	32.785
POTASYUM KARBONAT	29.850
ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT	0.115
MANGAN SÜLFAT MONOHİDRAT	0.0960
BAKIR SÜLFAT MONOHİDRAT	0.040
DEMİR SÜLFAT MONOHİDRAT	0.1390
MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT	23.775
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

İÇERİK	%
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	%
Üre Azotu ( N )	% 6.07
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.04
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.03
Suda Çözülür Bakır ( Cu )	% 0.01
Suda Çözülür Demir ( Fe )	% 0.04

**NPK 10 – 20 – 20 + TE**  
**SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM**  
**FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 6**

<b>HAMMADDELER</b>	<b>Ağırlık( Kg )</b>
<b>ÜRE</b>	<b>0.650</b>
<b>MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )</b>	<b>32.785</b>
<b>POTASYUM NİTRAT</b>	<b>44.440</b>
<b>ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.115</b>
<b>MANGAN SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.0960</b>
<b>BAKIR SÜLFAT PENTAHİDRAT</b>	<b>0.040</b>
<b>DEMİR SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.1390</b>
<b>MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT</b>	<b>21.735</b>
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.04
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.03
Suda Çözülür Bakır ( Cu )	% 0.01
Suda Çözülür Demir ( Fe )	% 0.04

**NPK 10 – 20 – 20 + 3 Cu + TE**  
**SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM**  
**FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ- 7**

<b>HAMMADDELER</b>	<b>Ağırlık( Kg )</b>
<b>ÜRE</b>	<b>13.200</b>
<b>MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )</b>	<b>32.785</b>
<b>POTASYUM KARBONAT</b>	<b>29.850</b>
<b>ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.115</b>
<b>MANGAN SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.0960</b>
<b>BAKIR SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>12</b>
<b>DEMİR SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.1390</b>
<b>MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT</b>	<b>11.815</b>
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	%
Üre Azotu ( N )	% 6.07
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.04
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.03
Suda Çözülür Bakır ( Cu )	% 3
Suda Çözülür Demir ( Fe )	% 0.04

**NPK 10 – 20 – 20 + 3 Cu + TE**  
**SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM**  
**FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ – 8**

<b>HAMMADDELER</b>	<b>Ağırlık( Kg )</b>
<b>ÜRE</b>	<b>0.650</b>
<b>MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )</b>	<b>32.785</b>
<b>POTASYUM NİTRAT</b>	<b>44.440</b>
<b>ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.115</b>
<b>MANGAN SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.0960</b>
<b>BAKIR SÜLFAT PENTAHİDRAT</b>	<b>12</b>
<b>DEMİR SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.1390</b>
<b>MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT</b>	<b>9.775</b>
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.04
Suda Çözülür Mangan ( Mn )	% 0.03
Suda Çözülür Bakır ( Cu )	% 3
Suda Çözülür Demir ( Fe )	% 0.04

**NPK 10 – 20 – 20 + 3 MgO + TE**  
**SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM**  
**FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ- 9**

<b>HAMMADDELER</b>	<b>Ağırlık ( Kg)</b>
<b>ÜRE</b>	<b>13.200</b>
<b>MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )</b>	<b>32.785</b>
<b>POTASYUM KARBONAT</b>	<b>29.850</b>
<b>ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.150</b>
<b>BORİK ASİT</b>	<b>0.115</b>
<b>AMONYUM MOLİBDEN</b>	<b>0.125</b>
<b>MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT</b>	<b>23.775</b>
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	%
Üre Azotu ( N )	% 6.07
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda Çözülür Çinko ( Zn )	% 0.05
Suda Çözülür Bor ( B )	% 0.02
Suda Çözülür Molibden ( Mo )	% 0.005
Suda Çözünür Magnezyum ( MgO )	% 3



**NPK 10 – 20 – 20 + 3 MgO + TE**  
**SUDA ÇÖZÜLEBİLİR KATI GÜBRE ÜRETİM**  
**FORMÜLLERİ VE ÜRETİM YÖNTEMLERİ- 10**

<b>HAMMADDELER</b>	<b>AĞIRLIK ( Kg)</b>
<b>ÜRE</b>	<b>0.650</b>
<b>MONOAMONYUM FOSFAT ( MAP )</b>	<b>32.785</b>
<b>POTASYUM NİTRAT</b>	<b>44.440</b>
<b>ÇİNKO SÜLFAT MONOHİDRAT</b>	<b>0.150</b>
<b>BORİK ASİT</b>	<b>0.115</b>
<b>AMONYUM MOLİBDEN</b>	<b>0.125</b>
<b>MAGNEZYUM SÜLFAT ANHİDRAT</b>	<b>21.735</b>
<b>TOPLAM</b>	<b>100 Kg</b>

**İŞLEM:** Öncelikle bir kırıcı yardımı ile, üre toz formuna getirilir ve sonra tüm hammaddeler bir karıştırıcı kazan içerisine konularak homojen oluncaya kadar karıştırılır ve işlem tamamlanır.

<b>İÇERİK</b>	<b>%</b>
<b>TOPLAM AZOT ( N )</b>	<b>% 10</b>
Amonyum Azotu ( N )	% 3.93
Nitrat Azotu ( N )	% 5.77
Üre Azotu ( N )	% 0.3
<b>FOSFOR ( P2O5 )</b>	<b>% 20</b>
<b>POTASYUM ( K2O )</b>	<b>% 20</b>
Suda çözümlülür Çinko ( Zn )	% 0.05
Suda Çözülür Bor ( B )	% 0.02
Suda çözülür Molibden ( Mo )	% 0.005
Suda Çözünür Magnezyum ( MgO )	% 3

